



Parsian Foolad Qumes Sazeh
Manufacturer of Various Types of Steel Pipes,
Hollow Sections, and Metal Profiles



شركة بارسيان فولاد قومس سازه
للصناعات الإنتاجية

إنتاج مختلف أنواع الأنابيب، والمقاطع
المربعة والمستطيلة، والقطاعات المعدنية



شركة بارسيان فولاد قومي سازه للمصناعات الإنتاجية

إنتاج مختلف أنواع الأنابيب، والمقاطع
المربعة والمستطيلة، والقطاعات المعدنية

إحدى الوحدات الإنتاجية الرائدة
والفاعلة في قطاع صناعة الصلب،
حيث بدأت نشاطها في عام ٢٠٢٥م
بمدينة "دامغان" الصناعية التابعة
لمحافظة سمنان.

تم تشييد هذا المجمع الصناعي على
مساحة إجمالية تبلغ ١٦,٢٧٢ متراً
مربعاً، منها ١٠,٥٥٥ متر مربع مخصصة
كبنية تحتية للإنتاج. ويعتمد المجمع
على أحدث المعدات والآلات
الصناعية المتطورة والتقنيات العالمية
المعاصرة في إنتاج أنواع الأنابيب،
والقطاعات (Profiles)، والمقاطع
الفولاذية المفرغة (Hollow
Sections)، بالإضافة إلى تقديم
خدمات تقطيع لفائف الصلب
وتجهيزها (Slitting).

وإلى جانب امتلاكها لخطوط إنتاج
متقدمة، تشتمل المنشأة على مستودع
مكشوف مصمم لاستيعاب وتخزين
لفائف الصلب المدرفلة على الساخن
(Hot Rolled Coils) بوضعها الرأسي
والأفقي، فضلاً عن صالتي إنتاج
مجهزتين بالكامل لتقديم خدمات
القص والتخزين. كما يوفر الموقع
الجغرافي الاستراتيجي للمجمع في
محافظة سمنان وصولاً مثالياً
لشبكات النقل والبنى التحتية
الصناعية، مما يمهد الطريق لتقديم
خدمات لوجستية فعالة والاستجابة
السريعة لمتطلبات العملاء.



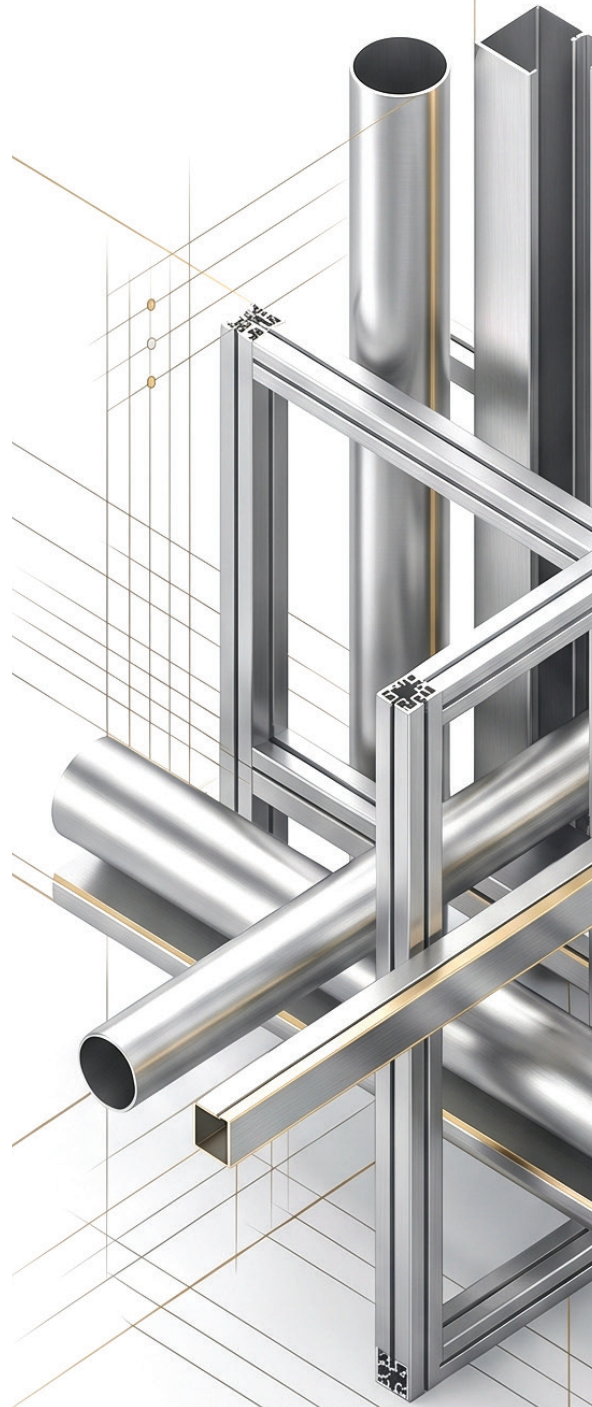


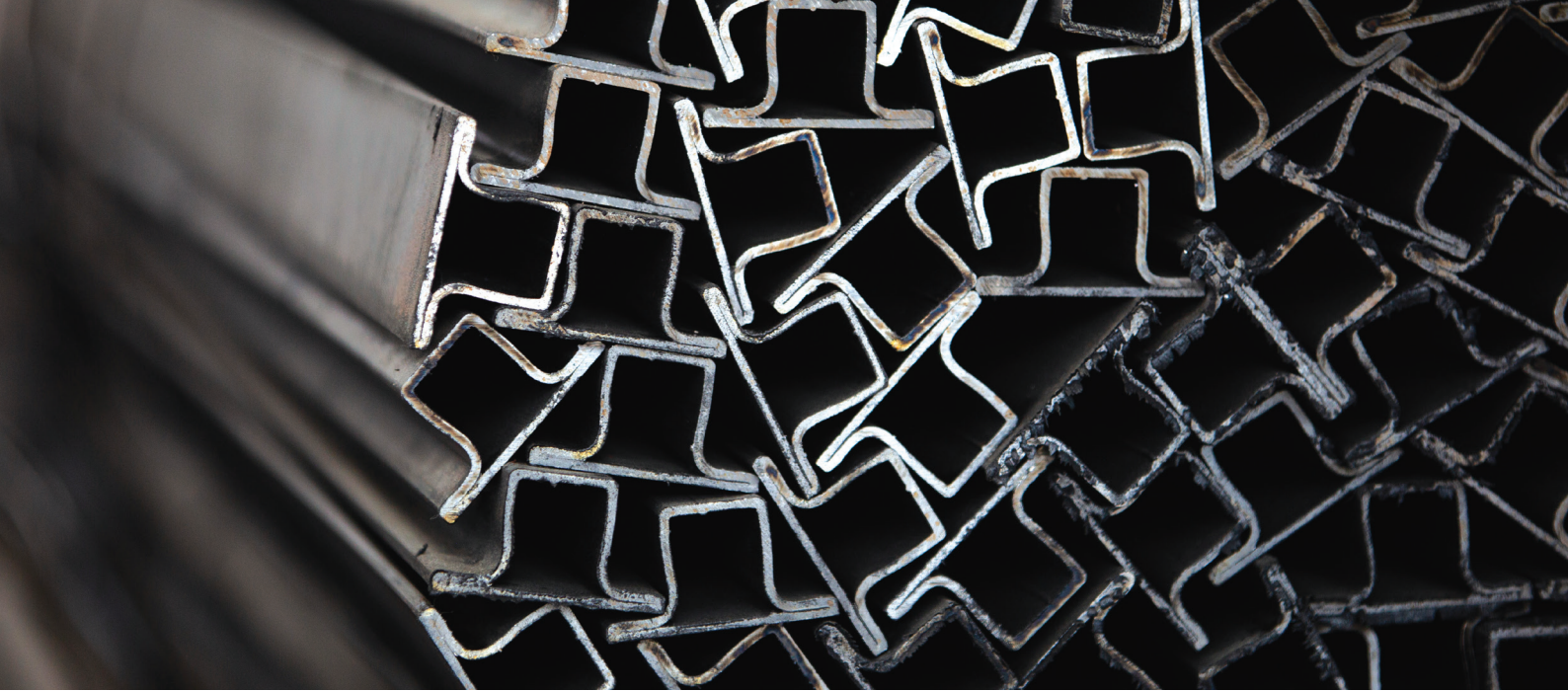
قامت شركة "بارسيان فولاذ قومن سازه" بتهيئة مساحة مسقوفة تبلغ ١٠,٠٠٠ متر مربع موزعة على أربعة هناجر منفصلة، مما أتاح تحقيق الفصل التام بين الوحدات المختلفة (والتي تشمل: مستودع المواد الخام، صالات الإنتاج، ومستودع المنتجات النهائية)؛ وذلك بهدف رفع كفاءة العمليات التشغيلية وتعزيز معايير السلامة المهنية وفقاً للمواصفات القياسية المعتمدة.



تضم الوحدة الإنتاجية للمجمع مجموعة من الخطوط المتطورة، وهي:

- خط إنتاج الأنابيب والقطاعات (قياس ٦٠).
- خط إنتاج الأنابيب والقطاعات (قياس ٧٦).
- خط إنتاج الأنابيب والقطاعات (قياس ٨٩).
- خط إنتاج القطاعات المفتوحة (المخصصة لإطارات الأبواب).
- خط إنتاج الألواح الفولاذية (Steel Sheets).
- وحدات تقطيع وشرشرة لفائف الصلب (Slitting Lines).

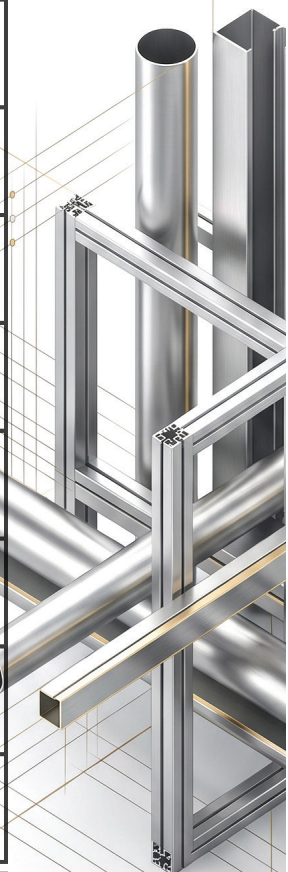




جدول القياسات القابلة للإنتاج في مجمع
"پارسین فولاد قوْمس سازه" (المقاطع المستطيلة)

تصنع المقاطع المستطيلة وفقاً للمواصفة القياسية العالمية DIN 2395

الابعاد (mm)		السماكة (mm)														
٥x٧	٥x٨	٥x٩	١	١/١	١/٢	١/٢٥	١/٣	١/٤	١/٥	١/٨	٢	٢/٢	٢/٣	٢/٥		
٢٥x١٥	١٩٧٨	٢/٢٤١	٢/٥٤٣	٢/٨٢٦	٣/٥٥٧	٣/٣٣٥	٣/٤٧٤	٣/٤١٣	٣/٨٩٥	٤/١٤٨	٤/٩١٧	٥/٤٤٤	٤/٥١٥	-	٤/٨٣٥	
٢٥x١٥	٢/٣٥٨	٢/٤٣٨	٢/٩٤٧	٣/٢٩٧	٣/٥٧٥	٣/٩٥٥	-	٤/٢٢٤٨٧	٤/٥٤٩٨٦	٤/٨٧٤٨٥	٥/٧٤٥٨٥	٤/٤٥٥٦	٧/٥٤٤	-	٨/٥٥٧	
٣٥x١٥	٢/٤٣٨	٣/٥١٤	٣/٣٩١	٣/٧٤٨	٤/٥٩٣	٤/٤٤٥	-	٤/٨٣٧	٥/٢٥٩	٥/٥٨١	٤/٤١٣	٧/٣٤٨	٨/٥٨٢	٨/٤٥٥	٩/١٨٥	
٣٥x٢٥	٣/٢٩٧	٣/٧٤٨	٤/٢٣٩	٤/٧١٥	٥/١٢٩	٥/٥٩٥	٥/٨٢٩	٤/٥٤٢	٤/٥٢٨	٤/٩٩٤	٨/٣٥٨	٩/٢٣٢	١٥/١٥٥	١٥/٤١٤	١١/٤٢٢	
٤٥x٢٥	٣/٩٥٦	٤/٥٢٢	٥/٥٨٧	٥/٤٥٢	٤/١٤٥	٤/٧٢٦	٧/٥٥٦	٧/٢٨٦	٧/٨٤٧	٨/٤٥٧	١٥/٥٥٤	١١/١١٤	١٢/٢٢٧	١٢/٧٨٣	١٣/٧٧٧	
٤٥x٢٥	-	-	-	-	٤/٤٨٣	٧/٢٩١	-	٧/٨٩٩	٨/٥٥٦	٩/١١٤	١٥/٩٣٧	١٢/٥٥٧	١٣/٢٤٣	-	١٤/٩٥٤	
٤٥x٣٥	٤/٤١٤	٥/٢٧٥	٥/٩٣٥	٤/٥٤٧	٧/٢٥٢	٧/٨٥٤	-	٨/٥١١	٩/١٤٤	٩/٨٢٥	١١/٧٨٤	١٣/٥٩٤	١٤/٣٥٥	١٤/٩٥٥	١٤/٢٥٥	
٥٥x٢٥	٤/٤٤٩	٥/٣١٣	٥/٩٧٧	٤/٥٩٤	٧/٢٥٣	٧/٩١٣	-	٨/٥٧٢	٩/٢٣٢	٩/٨٢٥	١١/٧٨٤	١٣/٥٩٤	١٤/٣٥٥	-	١٤/١٣٢	
٥٥x٢٥	٤/٩٤٤	٥/٤٥٢	٤/٣٥٩	٧/٥٤٥	٧/٧٧٢	٨/٤٧٨	-	٩/١٨٥	٩/٨٩١	١٥/٥٩٨	١٢/٤٣٢	١٤/٥٣٤	١٥/٤٣٩	-	١٧/٤٢٧	
٥٥x٣٥	٥/٢٤٢	٥/٩٩١	٤/٧٤٥	٧/٤٤٢	٨/١٨٦	٨/٩٣٥	-	٩/٤٧٤	١٥/٤١٩	١١/١٤٣	١٣/٣١٥	١٤/٧٨٩	١٤/٢٤٨	١٧/٥٥٨	١٨/٤٨٧	
٥٥x٤٥	-	-	-	٨/٤٧٨	٩/٢٧٤	١٥/١١٧	-	١٥/٩٤٥	١١/٨٥٣	١٢/٤٤٤	١٥/٥٩١	١٤/٧٤٨	١٨/٤٤٤	١٩/٢٨٣	٢٥/٨٤٢	
٤٥x٢٥	-	-	-	٧/٣٤٨٩	٨/٢٣٨	٨/٣٩٣٥	-	٩/٤٧٤	١٥/٤١٩	١١/٥٩٢	١٣/٣١٥	١٤/٧٨٩	١٤/٢٤٨	-	١٨/٤٨٧	
٤٥x٣٥	-	-	-	٨/٤٧٨	٩/٢٧٤	١٥/١١٧	-	١٥/٩٤٥	١١/٨٥٣	١٢/٤٤٤	١٥/٥٩١	١٤/٧٤٨	١٨/٤٤٤	١٩/٢٨٣	٢٥/٨٤٢	
٤٥x٤٥	-	-	-	٩/٣٧٣	١٥/٣١٥	١١/٢٤٧	-	١٢/١٨٥	١٣/١٢٢	١٤/٥٥٩	١٤/٧٨٤	١٨/٤٥٢	٢٥/٥١٧	٢١/٤٤٩	٢٣/١٩٧	
٤٥x٥٥	-	-	-	١٥/٣١٥	١١/٣٤٤	١٢/٣٧٨	-	١٣/٤٥٩	١٤/٤٤١	١٥/٤٧٢	١٨/٤٨٢	٢٥/٥٣٤	٢٢/٥٨٩	-	٢٥/٤٧٥	
٨٥x٤٥	-	-	-	-	-	-	-	-	١٥/٧٤٥	-	٢٥/١٧٨	٢٢/٤٢٥	٢٢/٤٤٢	٢٥/٧٨٣	٢٨/٥٢٥	



جدول المقاطع المربعة القابلة للإنتاج
في مجمع "پارسیان فولاد قومنس سازه"

المقاطع المربعة (Square Hollow Sections) وفقاً للمواصفة DIN 2395

الارتفاع (mm)	السمكة (mm)															
------------------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	٥/٢	٧/٢	٨/٢	٩/٢	١	١/١	١/٢	١/٢.٥	١/٣	١/٤	١/٥	١/٨	٢	٢/٢	٢/٣	٢/٥
١٥×١٥	-	٢/١١٥	-	-	-	-	-	٣/٨٧	-	-	٤/٥٩٢	-	٥/٨٤٥	-	-	-
١٤×١٤	-	-	-	-	-	-	-	٥/٤٨٥	-	٥/٥٩٨	٥/٤٤٥	-	-	-	٥/٩١٨	١٥×٣٨
٢٥×٢٥	٢/٢٤١	٢/٤٣٨	٣/٥١٤	٣/٣٩١	٣/٧٤٨	٤/٥٩٣	٤/٤٤٥	٤/٤٥١	٤/٨٣٧	٥/٢٥٩	٥/٥٨١	٤/٤١٣	٧/٣٤٨	٨/٥٨٢	٨/٤٥٥	٩/٥٤٧
٢٥×٢٥	-	٣/٢٩٧	٣/٧٤٨	٤/٢٣٩	٧/٧١٥	٥/١٢٩	٥/٥٩٥	٨/٨٢٩	٤/٥٤٢	٤/٥٢٨	٤/٩٩٤	٨/٣٥٨	٩/٢٣٧	١٥/١٥٥	١٥/٤١٤	١١/٤٢٢
٣٥×٣٥	-	٣/٩٥٤	٤/٥٢٢	٥/٥٨٧	٥/٤٥٥	٤/١٤٥	٤/٧٢٤	٧/٥٥٤	٧/٢٨٤	٧/٨٤٧	٨/٤٥٧	١٥/٥٥٤	١١/١١٤	١٢/٢٢٧	١٢/٧٨٣	١٣/٧٧٧
٣٥×٣٥	-	٤/٤١٤	٥/٢٧٥	٥/٩٣٥	٤/٥٤٢	٧/٢٥٢	٧/٨٥٤	-	٨/٥١١	٩/٢٣٢	٨/٨٩١	١١/٧٨٤	١٣/٥٩٤	١٤/٤٥٣	١٥/٥٥٨	١٤/٢٥٥
٤٥×٤٥	-	٥/٢٢٢	٥/٩٩١	٤/٧٤٥	٧/٤٢٢	٨/١٨٤	٨/٩٣٥	-	٩/٤٧٤	١٥/٤١٩	١١/١٤٣	١٣/٣١٥	١٤/٧٨٩	١٤/٢٤٨	١٧/٥٥٨	١٨/٤٨٧
٤٥×٤٥	-	-	-	-	٨/٩٢٩	٩/٨٢٤	١١/٢٤٧	-	١٢/١٨٥	١٣/١٢٢	١٤/٥٥٩	١٤/٧٨٤	١٨/٤٥٢	٢/٥١٧	٢١/٤٤٩	٢٣/١٩٧
٤٥×٤٥	-	-	-	-	١١/٧٥٧	١٢/٣٨٣	١٣/٥٥٨	-	١٤/٤٣٤	١٥/٧٤٥	١٤/٨٨٥	٢٥/١٧٨	٢٢/٢٢٥	٢٤/٤٤٢	٢٥/٧٨٣	٢٧/٩٥٧
٧٥×٧٥	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	١٩/٧١١	٢٣/٥٤٩	٢٤/١٨٨	٢٨/٨٥٤	٣٥/١١٤	٣٢/٧٣٥
٧٥×٧٥	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	٢١/١٢٤	٢٥/٢٤٤	٢٨/٥٧٢	٣٥/٨٧٩	-	٣٤/٩٧٢
٨٥×٨٥	-	-	-	-	-	-	-	-	-	٢١/١٥١	٢٢/٥٣٧	٢٤/٩٤٥	٢٩/٩٥٤	٣٢/٩٥١	-	٣٧/٣٧٧
٩٥×٩٥	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	٣٥/٢٤٤	٣٣/٧٢٤	٣٧/٥٩٤	٣٤/٢٤٩	٣٢/٥٣٧
١٥٥×١٥٥	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	٣٣/٧٢٢	٣٧/٢٩٢	٤١/١٣٧	٣٨/٤٧٤	٤٤/٨٤٥

جدول أنواع قطاعات (بروفيلات) الأبواب والنوافذ

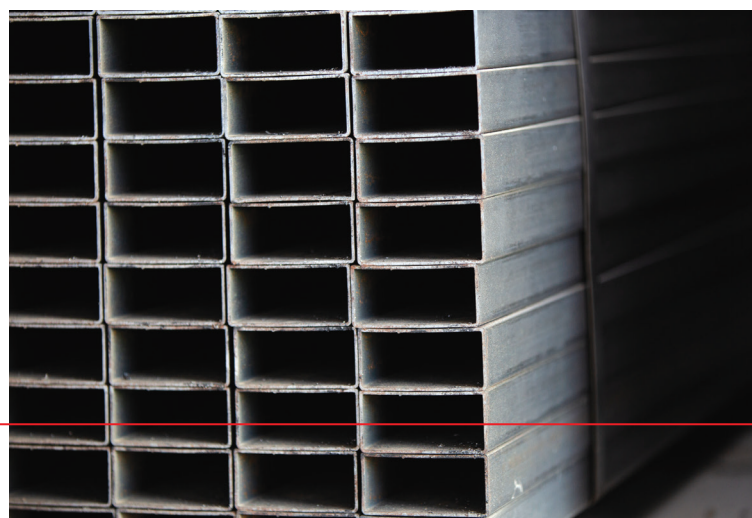
المنتج	سمك ١/٨ ملم	سمك ٢ ملم	سمك ٢/٥ ملم	سمك ٣ ملم	سمك ٤ ملم
قطاع ٥٠٧ (سبري)	١٣/٥	١٥/٥	١٨/٨	*	*
قطاع ٥٠٨ (مصراع باب)	١٣/٥	١٥/٥	١٨/٨	*	*
قطاع ٥٠٩ (مربع)	١٣/٥	١٥/٥	١٨/٨	*	*
إطار فرنسي	٢٢/١	٢٤/٥	٣٥/٦	*	*

جدول القطاعات الجماعية والإطارات المعدنية التي تنتجها مجموعة بارسيان فولاد قومن سازه

جدول الأنابيب الصناعية وفقاً للمواصفات DIN 2440 و BS 1387

القطر الإسمي		القطر الخارجي		سمكة الجدار		الوزن	
mm	Inch	mm	Inch	mm	Inch	kg/m	lb/ft
6	1/8"	10.2	0.402	2.00	0.079	0.407	0.274
8	1/4"	13.5	0.531	2.35	0.093	0.650	0.437
10	3/8"	17.2	0.677	2.35	0.093	0.852	0.573
15	1/2"	21.3	0.839	2.65	0.104	1.220	0.820
20	3/4"	26.9	1.059	2.65	0.104	1.580	1.062
25	1"	33.7	1.327	3.25	0.128	2.440	1.640
32	1 1/4"	42.4	1.669	3.25	0.128	3.140	2.110
40	1 1/2"	48.3	1.902	3.25	0.128	3.610	2.426
50	2"	60.3	2.374	3.65	0.144	5.100	3.427
65	2 1/2"	76.1	2.996	3.65	0.144	6.510	4.375
80	3"	88.9	3.500	4.05	0.159	8.470	5.692
100	4"	114.3	4.500	4.50	0.177	12.100	8.131

تقدر الطاقة الإنتاجية السنوية الاسمية للمصنع، وفقاً لرخصة التشغيل، بأكثر من ٢٤٠,٠٠٠ طن، مما يعكس القدرة العالية على الإنتاج وتلبية احتياجات السوق في قطاع المنتجات الفولاذية.





خطوط تعتمد خطوط إنتاج الأنابيب والقطاعات في المصنع تقنية التشكيل على البارد (Cold Forming) و اللحام الحثي عالي التردد (HFIW)، وتمر العملية بالمراحل التالية:

المرحلة الأولى: تأمين المواد الخام

يتم توريد شرائح الصلب المجهزة من خطوط تقطيع الطرود كموايد خام لخطوط الإنتاج.

المرحلة الثانية: فك اللفائف

يتم فك لفائف الصلب بواسطة جهاز فك اللفائف وتوجيهها نحو خط الإنتاج.

المرحلة الثالثة: التشكيل الأولي

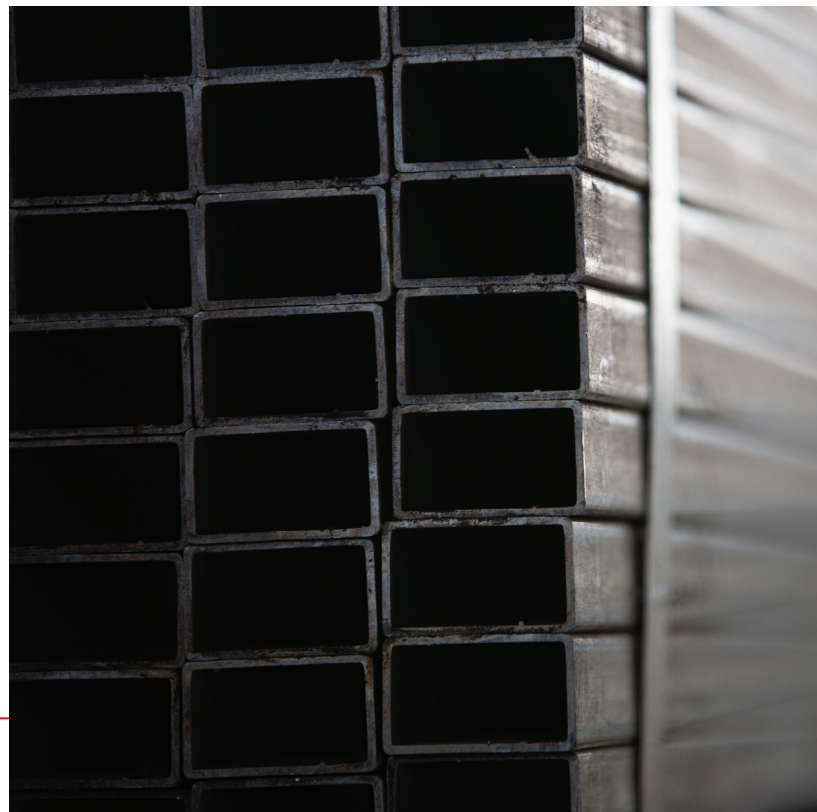
تمر الشرائح عبر مجموعة من البكرات في وحدة التشكيل لتقترب تدريجياً من المقطع الدائري المطلوب.

المرحلة الرابعة: اللحام

يتم دمج حواف الألواح باستخدام نظام اللحام الحثي عالي التردد لتشكيل مقطع مغلق.

المرحلة الخامسة: تشطيب اللحام والتبريد

يتم إزالة زوائد اللحام الداخلية والخارجية بواسطة معدات خاصة لضمان استواء السطح، ثم يتم تبريد منطقة اللحام.





المرحلة السادسة: المعايرة والتشكيل النهائي

يمر المنتج عبر بكرات المعايرة لضبط الأبعاد النهائية بدقة وتحويله إلى مقاطع مربعة أو مستطيلة أو أنابيب.

المرحلة السابعة: القص

يتم قص الأنابيب والقطاعات إلى أطوال قياسية (٦ أمتار) أو أطوال مخصصة تصل إلى ١٠ أمتار باستخدام مقصات أوتوماتيكية.



المرحلة الثامنة: ضبط الجودة والتغليف

تخضع المنتجات لفحص دقيق للأبعاد، السمك، جودة اللحام، والمظهر الخارجي، ثم تُغلف وتُنقل إلى مستودع المنتج النهائي.



بفضل ما تمتلكه من بني تحتية
صناعية متطورة، متمثلة في خطوط
تقطيع الطرود وإنتاج الأنابيب
والقطاعات المعدنية، إضافة إلى طاقتها
الإنتاجية والتخزينية الضخمة وتنوع
محفظة منتجاتها؛ تحظى شركة
"بارسيان فولاذ قومن سازه" للصناعات
الإنتاجية بمكانة رائدة تؤهلها لتلبية
احتياجات قطاع الإنشاءات،
والصناعات المعدنية، والمشاريع
التنموية بكفاءة عالية، مساهمةً بذلك
بدورٍ محوري وفعال في تعزيز سلسلة
توريد منتجات الصلب في البلد.

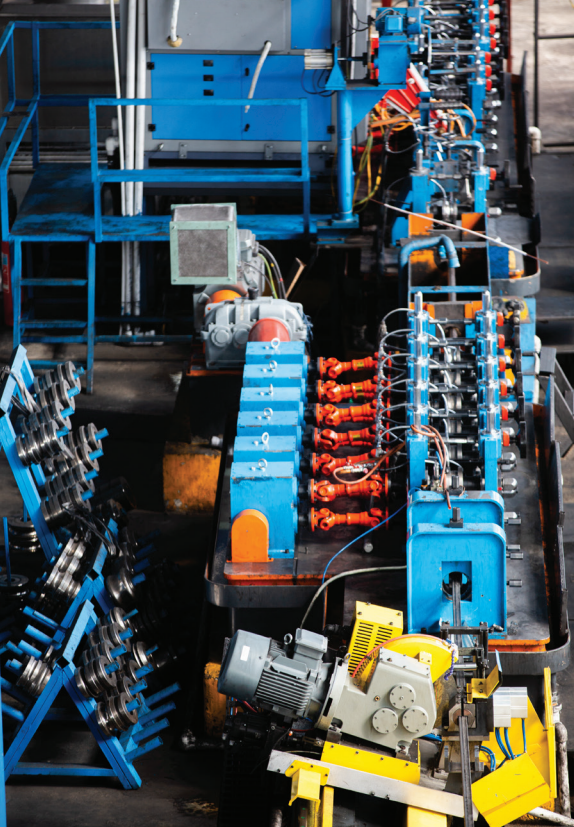




خط القص للسبك العالي: بطاقة قص تصل إلى سمك ١٦ ملم كحد أقصى، وعرض ١٥٦٠ ملم، وبأطوال مخصصة حسب طلب العميل.

خط القص للسبك المتوسط: بطاقة قص تصل إلى سمك ٦ ملم كحد أقصى، وعرض ١٨٠٠ ملم.

خط القص للسبك المنخفض: مخصص للمنتجات المدرفلة على البارد والمطوية؛ ويمتاز بالسرعة العالية وقدرته على قص لفائف الصفيح المقصدر (Tin-plated) بسبك يبدأ من ٠/٣٠ ملم.



خط تقطيع الطرود (Slitting Line): مخصص لتقطيع اللفائف (المدرفلة على الساخن، والمخللة، والمدرفلة على البارد، والمطلية) بسماك يتراوح من ١ إلى ٣/٨ ملم، وبأقل عرض للشريحة يبلغ ٣١ ملم.

جهاز قلب اللفائف : لتغيير محور اللفائف بطاقة تصل إلى ٣٢ طناً.

جهاز بينسر: لنقل اللفائف ذات المحور الرأسي.

خطاف C-Hook : لنقل اللفائف ذات المحور الأفقي.

رافعات سقفية: بقدرة تصل إلى ٣٢ طناً.

رافعات شوكية: "كوماتسو" قدرة ٧ أطنان.

رافعات قنطرية: بقدرات ٣٠ طناً و ٢٥ طناً.

ميزة تشغيلية: تم تجهيز صالة الإنتاج بنظام "قواعد التحميل" (Saddles) على مساحة ٢٤٠ متراً مربعاً، مما يساهم في حماية اللفائف من التلف، وضمان التخزين الآمن، ورفع الطاقة الاستيعابية للمستودعات بنسبة ٥٠٪ كحد أدنى.





Parsian Foolad Qumes Sazeh





Parsian Foolad Qumes Sazeh

Manufacturer of Various Types of Steel Pipes,
Hollow Sections, and Metal Profiles

+98 21 88 54 3022- 88 54 5689- 88 54 5984

www.psqs.com

